INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

ZAKEAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 W ARSZAWA

tel.: (22) 5796 167, (22) 5796 168, fax: (22) 5796295 e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

## CERTYFIKAT NA ZNAK ODPORNOŚCI NA WŁAMANIE

## WQ-ITB-6/2017

Potwierdza się, że:
Wkładki bębenkowe do zamków

| klasyfikacja wg Kryteriów Technicznych ITB nr KW/WQ-02 |  |
| :--- | :---: |
|  | Klasa odporności na włamanie |
| ABUS D6 <br> i ABUS KD6 | B |
| ABUS D10 <br> i ABUS KD10 | C |
| ABUS E60 <br> i ABUS KE60 | C |
| ABUS D15 <br> i ABUS KD15 | C |

produkowane przez firmę:
ABUS
August Bremicker Söhne KG Altenhofer Weg 25, D 58300 Wetter, Niemcy
w Zakładzie Produkcyjnym:
ABUS (Hong Kong) Ltd.
Unit H, 11/F, Valiant Industrial Centre 2-12 Au Pui Wan Street, Fotan, Shatin, Hong-Kong
wprowadzone do obrotu przez:
ABUS POLSKA Sp. z o.o.
ul. Poznańska 728
05-860 Święcice

## spełniają wymagania określone w:

Kryteriach Technicznych ITB nr KW/WQ- 02 Wkładki bębenkowe o zwiększonej odporności na włamanie

Niniejszy certyfikat jest dokumentem dobrowolnym i powinien być stosowany łącznie z certyfikatem zgodności wydanym dla ww. wyrobów.

Certyfikat nr WQ-ITB-6/2017 został wydany po raz pierwszy 09.06.2017. Niniejszy certyfikat może być stosowany tylko w odniesieniu do wyrobów spełniających wymagania specyfikacji technicznych: PN-EN 1303:2007+ AC:2008 i KWNQQ-02. Jest ważny, dopóki certyfikat zgodności nr ITB-2536/W zachowuje swoją ważność oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji lub system zakładowej kontroli produkcji.

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji
mgr inż. Katarzyna Hatowska


ZASTEPCA DYREKTORA Instytutu Techniki Budowlanej

mgr inż. Anna Panek

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKLAD CERTYFIKACJII
ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAW A
tel.: (22) 5796 167, (22) 5796 168, fax: (22) 5796295

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI <br> Nr ITB-2536/W 

Potwierdza się, że:
Wkładki bębenkowe do zamków

| klasyfikacja wg PN-EN 1303:2007+AC:2008 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ABUS D10 i <br> ABUS KD10 | 1 | 5 | 0 | 0 | 0 | $C$ | 5 | 2 |
| ABUS D6 i <br> ABUS KD6 | 1 | 5 | 0 | 0 | 0 | C | 5 | 1 |
| ABUS E60 i <br> ABUS KE60 | 1 | 6 | 0 | 0 | 0 | C | 5 | 2 |
| ABUS D15 i <br> ABUS KD15 | 1 | 6 | 0 | 0 | 0 | C | 6 | 2 |

produkowane przez:
ABUS Aug. Bremicker Söhne KG
Altenhofer Weg 25
D 58300 Wetter, Niemcy
w zakładzie produkcyjnym:

ABUS (Hong-Kong) Ltd.<br>Unit H, 11/F, Valiant Industrial Centre<br>2-12 Au Pui Wan Street, Fotan, Shatin, Hong-Kong<br>wprowadzone do obrotu przez:

ABUS POLSKA Sp. zo.o.
ul. Poznańska 728
05-860 Święcice
spełnia wymagania określone w:
EN 1303:2005+AC:2008
(odpowiednik krajowy PN-EN 1303:2007+AC:2008)
Producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek wyrobu, pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z planem badań.
Zakład Certyfikacji ITB przeprowadził wstępne badania typu oraz wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat jest dokumentem dobrowolnym. Proces dobrowolnej certyfikacji został przeprowadzony zgodnie z Programem Certyfikacji PC-03 - typ programu 4 według PN-EN ISO/IEC 17067.

Certyfikat zgodności nr ITB-2536W został wydany po raz pierwszy 09.06.2017. Niniejszy certytikat może być stosowany tylko w odniesieniu do wyrobów spełniających wymagania ww. specyfikacji technicznej, o ile nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji lub system zakładowej kontroli produkcji.

> KIEROWNIK
> Zakładu Certyfikacji

mgr inż. Anna Panek

